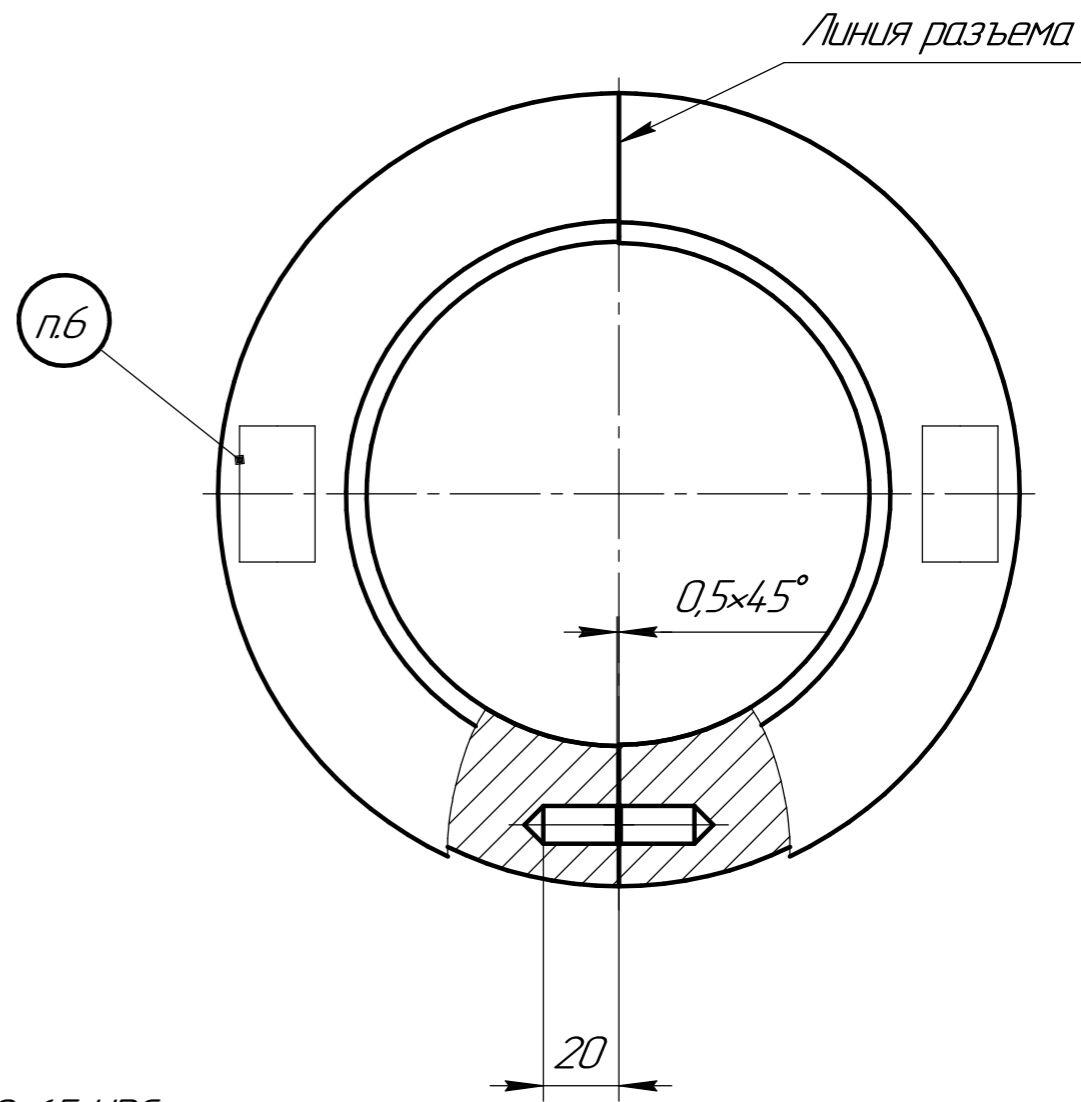
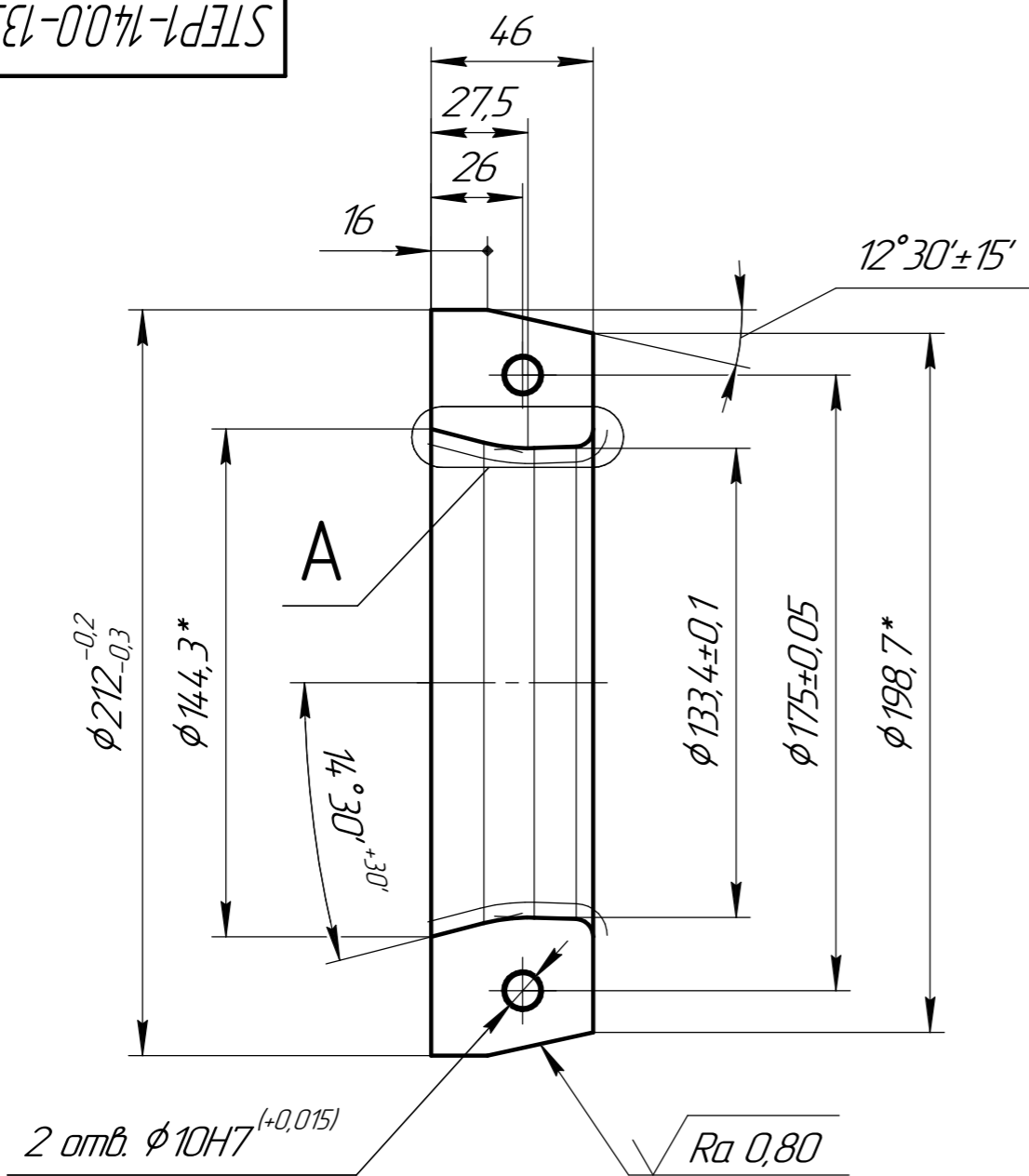
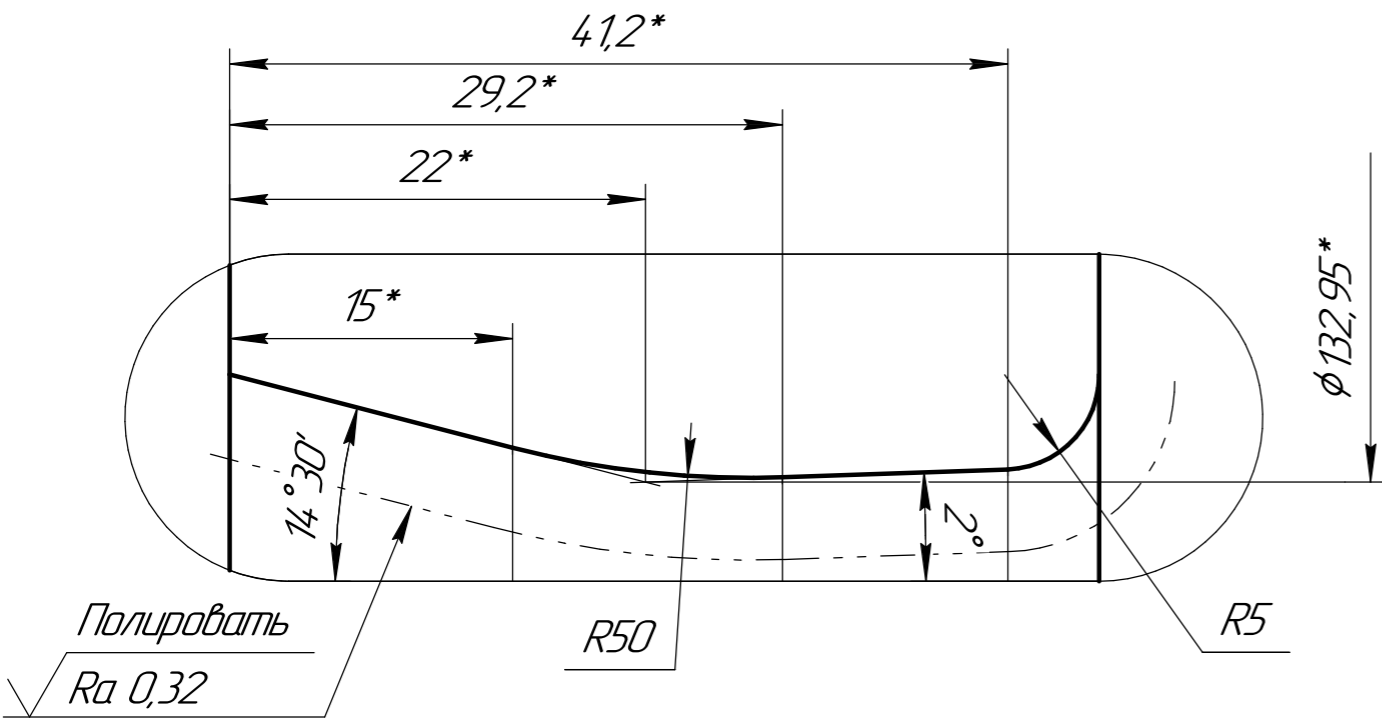


STEP1-140.0-133.4-01

$\sqrt{Ra\ 3,2}$  (✓)



A(2,5:1)



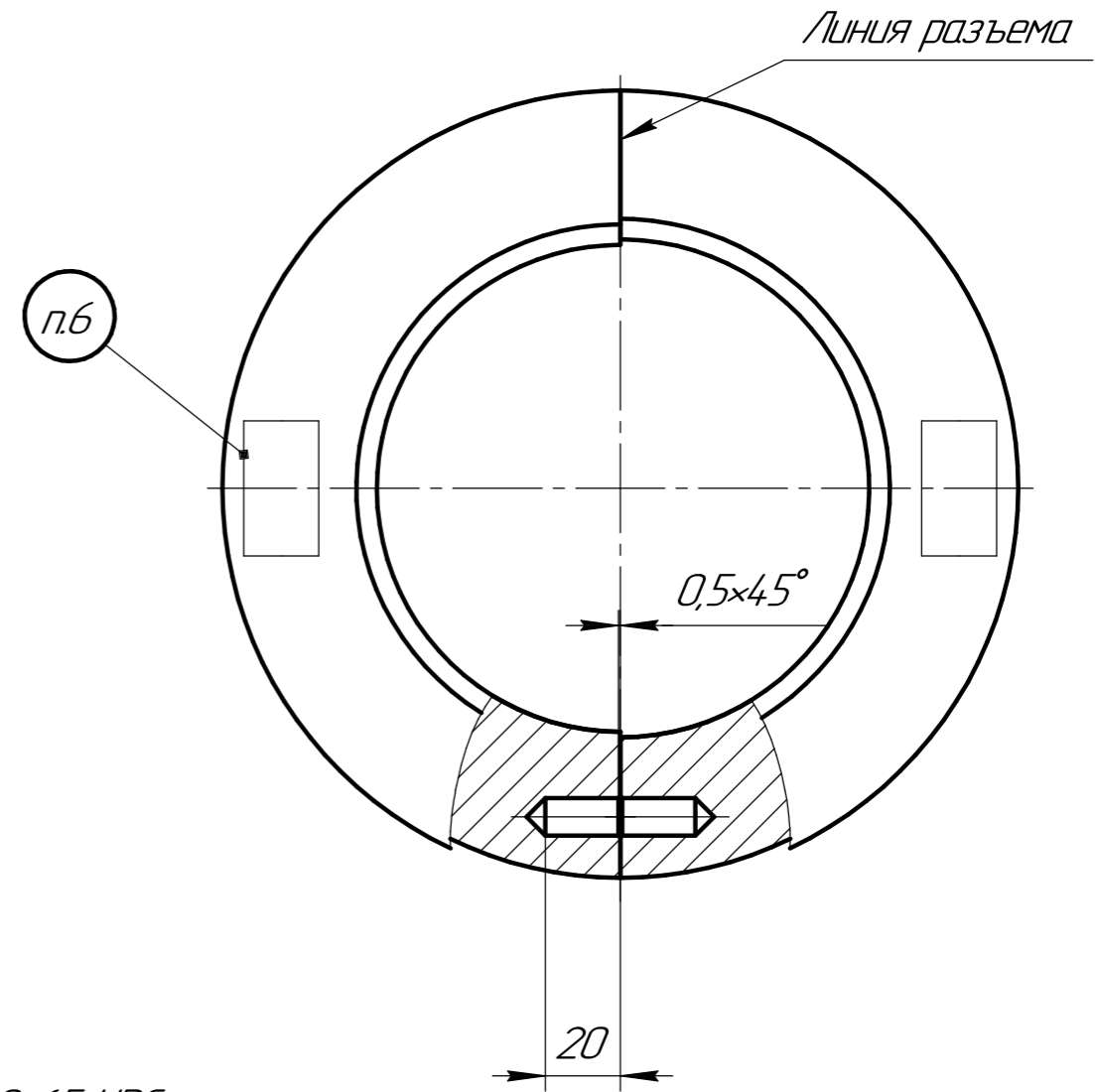
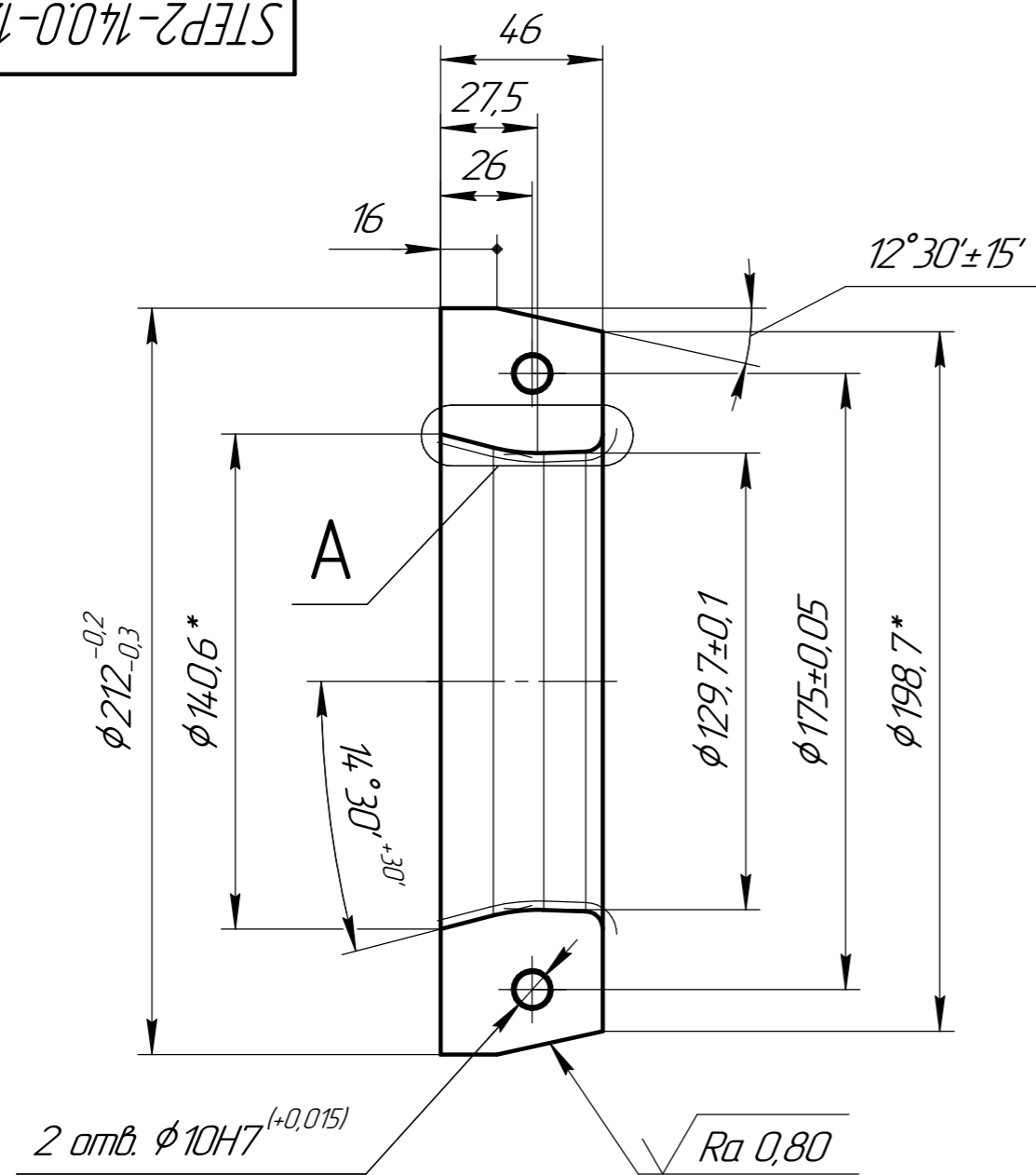
1. 60..65 HRC
2. ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2
3. Покрытие: Хим.Окс.п.рм., кроме поверхностей с шероховатостью  $\sqrt{Ra\ 0,32}$
4. Зазор по линии разъема до 0,3 мм
- 5\* Размеры для справок
6. Маркировать: "...", шрифт произвольный

<b>STEP1-140.0-133.4-01</b>			
Вставка обжимная 140 STEP1		Лист	Масса
		6,76	1:2
Сталь X12MФ ГОСТ 5950-2000		Лист	Листов
			1

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Изм. № дораб.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.

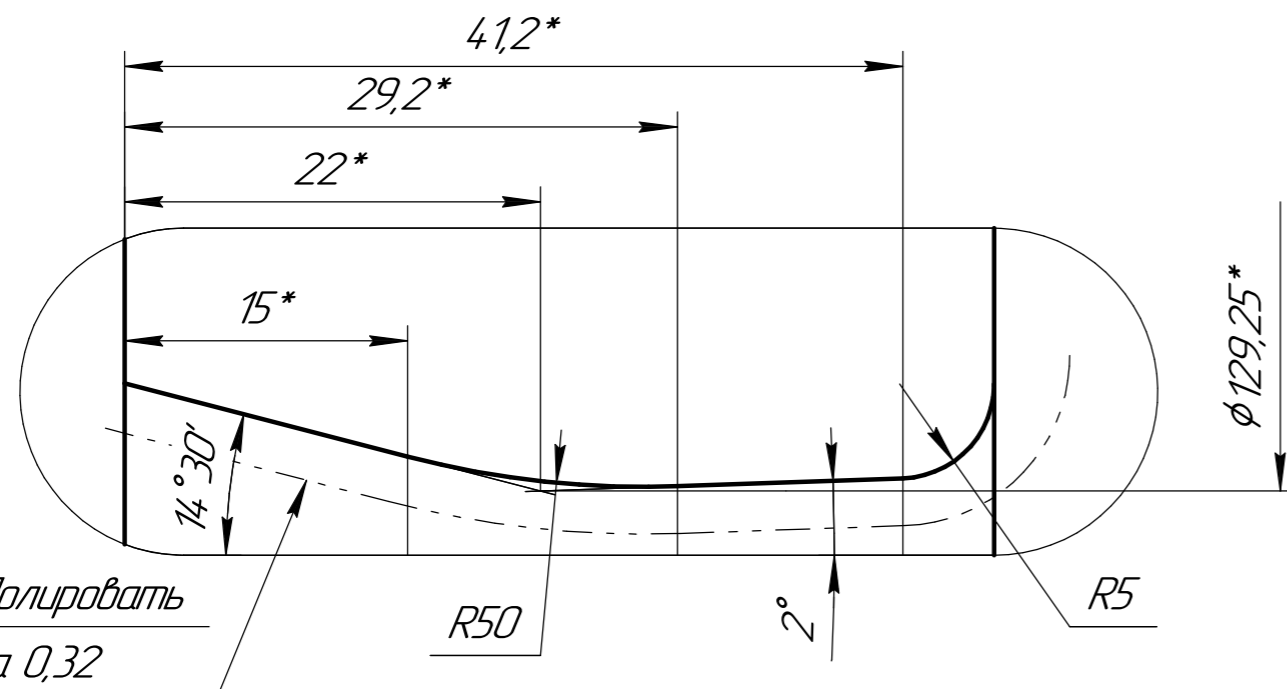
STEP2-140.0-129.7

$\sqrt{Ra\ 3,2}$  (✓)



A(2,5:1)

- 60..65 HRC
- ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2
- Покрытие: Хим.Окс.п.рм., кроме поверхностей с шероховатостью  $\sqrt{Ra\ 0,32}$
- Зазор по линии разъема до 0,3 мм
- \* Размеры для справок
- Маркировать: "...", шрифт произвольный



<b>STEP2-140.0-129.7</b>				
Вставка обжимная 140 STEP2		Лист	Масса	Масштаб
			7,06	1:2
		Лист	Листов 1	
Сталь X12MФ ГОСТ 5950-2000				

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Изв. № дораб. Изв. № Возм. изв. № Подп. и дата Изв. № подл.